

Система стандартов безопасности труда

**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
НОГ ОТ ПРОКОЛА**Общие технические требования и метод
испытания антипрокольных свойств

ГОСТ

12.4.177—89

Occupational safety standards system. Personal
foot protection means against punctured injuries.
General requirements and test method for resistance
to puncture

(СТ СЭВ 6515—88)

ОКСТУ 0012

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды специальной обуви для защиты стопы от проколов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Специальная обувь для защиты от проколов должна содержать антипрокольные прокладки.

1.2. Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви должно быть не менее 1200 Н.

2. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ**2.1. Отбор образцов**

Для проведения испытаний от полупары обуви отделяют низ со всеми комплектующими деталями (подложка, подошва, стелька и др.) по линии соединения с верхом.

2.2. Аппаратура

1) Разрывная машина, обеспечивающая измерение усилия с погрешностью не более 1% измеряемой величины.

2) Приспособление к разрывной машине со свободно движущимся реверсором, позволяющее устанавливать испытуемый образец так, чтобы сила прокола действовала перпендикулярно к

Издание официальное

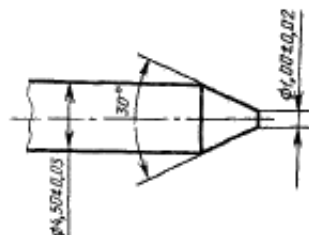
Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1990

его поверхности. Диаметр отверстий в пластинках для закрепления образца должен быть $(25 \pm 0,5)$ мм.

3) Прокалывающий стержень (черт. 1), изготовленный из высокоуглеродистой нержавеющей стали, термически обработанный до твердости HRC 59...60. Шероховатость поверхности прокалывающего стержня $R_{\text{max}}=0,1$ мм при базовой длине $L=8$ мм по ГОСТ 2789.



Черт. 1

2.3. Проведение испытания

2.3.1. Образец помещают в приспособление к разрывной машине наружной поверхностью вверх и зажимают между пластинами (приложение).

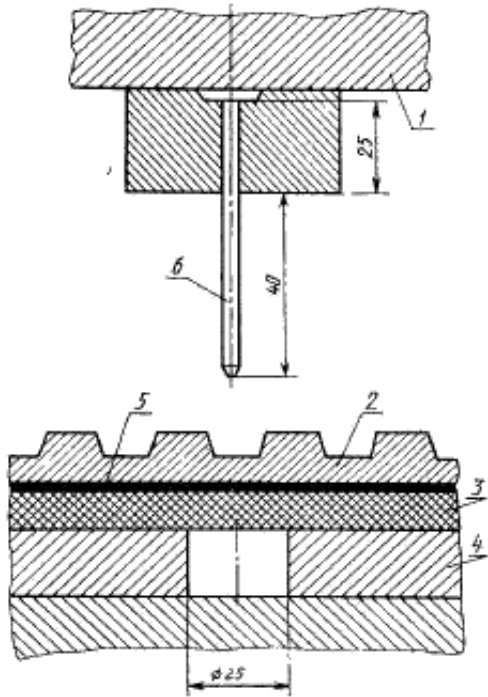
2.3.2. Образец с рифленой наружной поверхностью устанавливают так, чтобы острый стержень было расположено над углублением между рифами.

2.3.3. Расстояние от места прокола до края образца должно быть не менее 20 мм, а между проколами — не менее 30 мм.

2.3.4. Устанавливают скорость перемещения нижнего зажима разрывной машины (7 ± 13) мм/мин.

2.3.5. Включают разрывную машину, производят прокол и определяют усилие при сквозном проколе.

2.3.6. На каждом образце проводят три испытания. Наименьшее усилие прокола не должно быть менее 4200 Н.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

1—реверсор; 2—подшва; 3—стелька; 4—прижимная пластина; 5—антипрокольная стелька; 6—прокалывающий стержень

Черт. 2